

Réglage / repassage

MATIERES	QTE VAPEUR	QUALITÉ VAPEUR	TEMPÉRATURE °C	SEMELLE
Coton	Beaucoup	Humide	180-200	Acier
Lin	Beaucoup	Humide	215-230	Acier
Laine	Beaucoup	Humide	160-170	Acier
Soie	Peu	Humide	150-165	Acier ou sans semelle
Viscose	Modéré	Humide	150-180	Acier
Acétate de cellulose	Peu	Humide	180-190	Téflon
Polyamide	Trés peu	Sèche	150-180	Téflon
Polyester	Trés peu	Sèche	160-200	Téflon